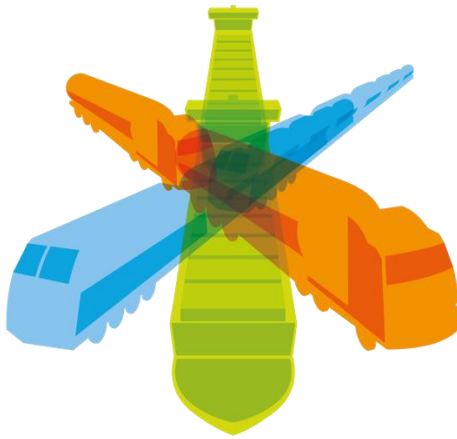




Precintado de Silo

Fecha original:

Propietario: Operaciones

Objetivo:

Establecer el procedimiento para el precintado de remolques silo y contenedores silo

Ámbito de aplicación:

Van den Bosch

Responsabilidades:

Conductor, Coordinador



Método de trabajo

Cada posible acceso al interior del silo debe ser precintado para evitar la contaminación. Se debe precintar en las siguientes situaciones:

- Después de la limpieza
- Después de la carga
- Después de la descarga con transporte dedicado
- Después de la descarga con nitrógeno (precintos amarillos N2)
- Sigue siempre la misma rutina al precintar para no olvidar ningún punto de precintado.
- Tómate el tiempo necesario para identificar todos los puntos de precintado para saber exactamente cuántos precintos necesitas.
- Por seguridad, pide un precinto extra en caso de que hayas cometido un error al contar los puntos de precintado. Todos los documentos de carga deberán rehacerse si tienes que volver a pedir un precinto adicional.
- Coloca los precintos en orden numérico para facilitar la verificación de los números durante una inspección en el punto de carga o descarga.
- Comprueba siempre que los números de los precintos coinciden con los números en la CMR o el certificado de limpieza. Todos los precintos mencionados en los documentos deben colocarse efectivamente en la unidad de carga. Si esto no es correcto, la unidad de carga será rechazada y esto puede tener importantes consecuencias financieras.

Atención: retira los precintos solo en presencia y por orden del cliente, entrega todos los precintos retirados al cliente o déjalos donde te indiquen.

Bajo ninguna circunstancia se deben tirar los precintos al suelo ni dejarlos en la unidad de carga. Con frecuencia se encuentran precintos en la unidad de carga; esto constituye un incidente de contaminación y conduce al rechazo de la unidad de carga o de la carga misma.

La mayoría de los clientes utilizan precintos de plástico, pero hay clientes que utilizan precintos de acero. Por eso, Van den Bosch ha añadido alicates de corte a los juegos de conexiones de todos los conductores para retirar estos precintos correctamente sin dañar el material.

Los desacuerdos entre el cliente y el conductor se resuelven mediante consulta. Si esto no es posible, no sigas discutiendo con el cliente, sino contacta con tu planificador. No te vayas conduciendo, porque entonces serás considerado responsable como conductor de la causa del problema.

Transporte dedicado: asegúrate de tener al menos una copia de la última CMR con una nota que indique que el silo puede volver a utilizarse para el mismo producto (sin necesidad de limpieza).

Se deben proporcionar y colocar todos los nuevos números de precinto.

Asegúrate de pasar completamente todos los precintos y apriétalos al máximo posible. Esto es para controlar la reutilización.

Atención: al inspeccionar y retirar precintos de plástico, comprueba siempre si la punta delgada sigue unida al precinto. Si el precinto está acortado, esto puede indicar fraude o



"polizones". En ese caso, el precinto ha sido cortado y vuelto a colocar. Por eso los precintos deben apretarse lo máximo posible.



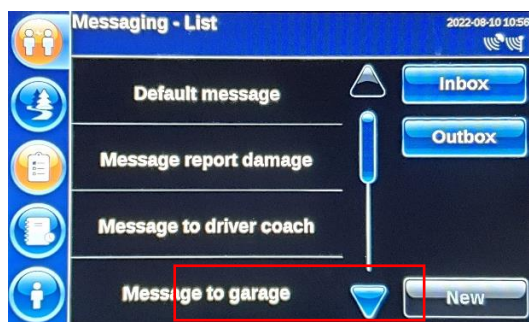
Precinto acortado



Precinto no apretado

Precintado de remolque silo/contenedor silo con cable TIR

- El cable TIR debe tener el ojal de fijación en ambos extremos y la funda de goma no debe estar dañada. Si no es así, notifícalo inmediatamente a 'taller' a través del ordenador de a bordo. No solo el planificador, sino también Gestión de Flota recibirá el mensaje.



- El cable TIR debe desenrollarse siempre completamente del carrete de almacenamiento. Nunca dejes algunas vueltas sin desenrollar.
- El principio y el final del cable TIR deben estar provistos de un precinto a través del ojal TIR, incluso si el cable TIR está fijado con un cable de acero
- El cable TIR debe estar siempre tensado entre los diferentes puntos de precintado. Si el cable tiene demasiada holgura, existe el riesgo de que se pueda abrir un punto de acceso al silo sin necesidad de romper el precinto. Esto es un precintado incorrecto.
- Si el cable TIR es demasiado largo, pásalo varias veces por varios puntos de precintado al final del precintado hasta que el cable esté completamente utilizado y tensado. Si realmente te sobra mucho cable, debes notificarlo. El cable TIR debe acortarse lo antes posible. Es posible que el cable TIR original haya sido reemplazado después de una rotura por un cable TIR de, por ejemplo, un remolque con lona.



- Si tu cable TIR es corto, comprueba el orden de precintado. Cuando el cable TIR es realmente demasiado corto, puedes omitir los puntos que se pueden precintarse por separado y precintarse estos con un precinto adicional.
- Si un punto de precintado tiene dos anillas, se utiliza un precinto.
- Nunca tires del cable TIR para romper los precintos, utiliza siempre tus alicates.



Parte superior: el cable está completamente fuera del carrete y el ojal de fijación debe precintarse al carrete. El cable pasa por la válvula de vacío (aprieta bien la tapa) y por la válvula de retención de la línea de aire superior, luego diagonalmente a través de los anillos de las abrazaderas de las tapas de boca de hombre.



Parte superior: el cable TIR debe pasarse diagonalmente a través de las abrazaderas y deben incluirse también las tapas ciegas Storz. Asegúrate de que las tapas ciegas estén bien apretadas con una llave Silo/llave ABC. Por lo tanto, asegúrate de llevar esa llave cuando subas a la parte superior del silo.



Parte superior: deja que el cable discurra fácilmente hacia la válvula de retención de la línea de aire superior en la parte trasera. Esto evita daños en el cable TIR.



Parte trasera: el cable TIR debe pasarse por los anillos en la parte trasera de la unidad de carga y luego por los anillos de todas las abrazaderas del codo de descarga y por los anillos de la manguera de aire de transporte. Terminando en el punto de precintado de la caja de salida con un precinto. La caja de salida (si está presente) se precinta en ambos lados.



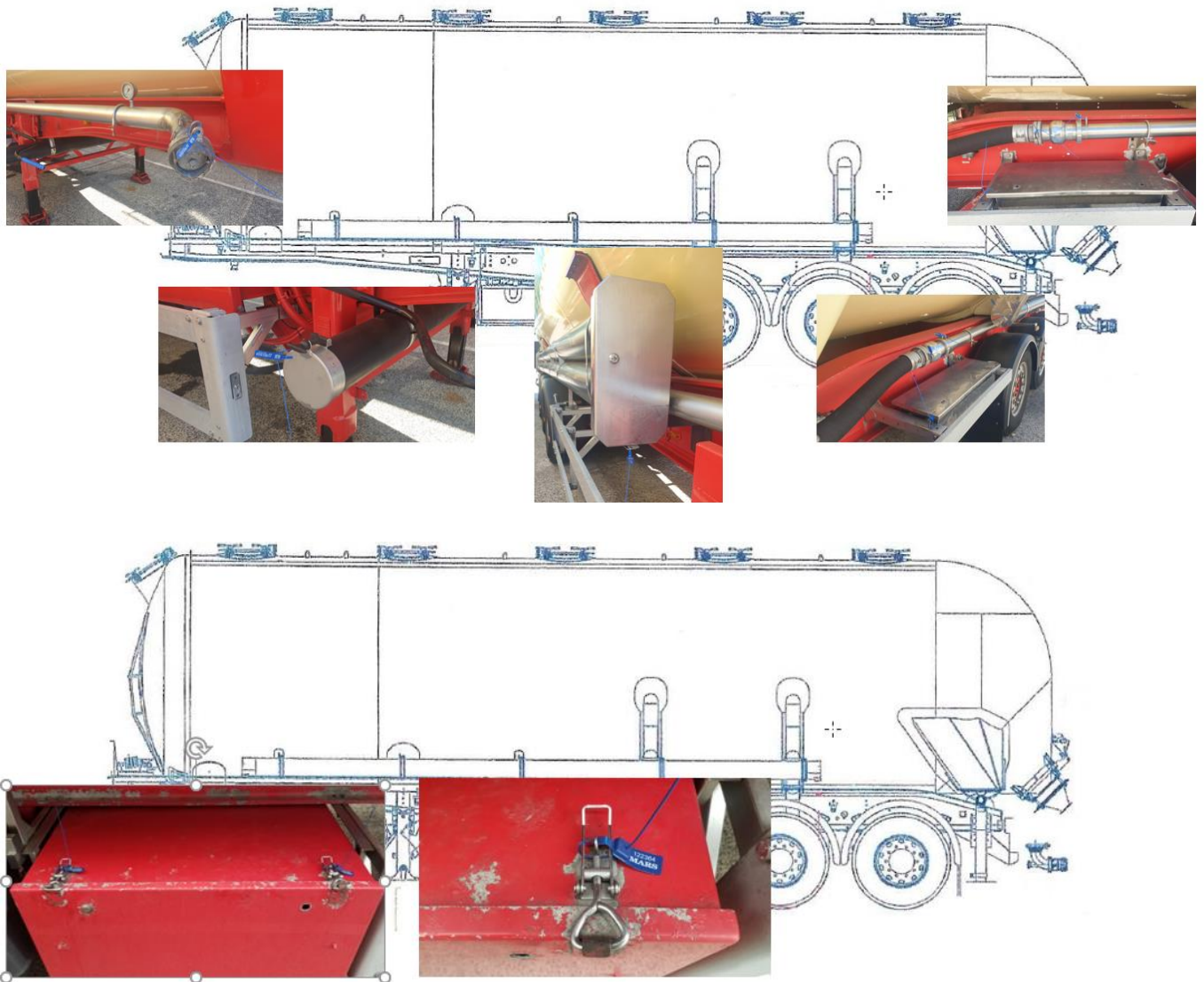
Parte trasera: precintado del bloque distribuidor de aire sin cable TIR. La mayoría de los bloques distribuidores de aire están equipados con puntos de precintado con dos anillos. Por eso se utiliza un precinto para cada punto de precintado.



Parte trasera: precintado del bloque distribuidor de aire con cable TIR. Ambos extremos de este cable TIR deben estar precintados entre sí con un precinto. El precinto se coloca a través de ambos ojales del cable TIR.



Parte trasera: bloque distribuidor de aire sin puntos de precintado. Esto solo ocurre en el sector químico.



Otros:

- Cajas de mangueras (muchas cajas de mangueras se abren por ambos lados y por lo tanto se precintan por ambos lados).
- Línea de aire (todos los acoplamientos y tapones ciegos)
- Caja de manguera del compresor.
- Caja de almacenamiento para el codo de descarga.

En las siguientes páginas, se repasa nuevamente la secuencia para precintar un contenedor silo, una situación correcta y una situación incorrecta.



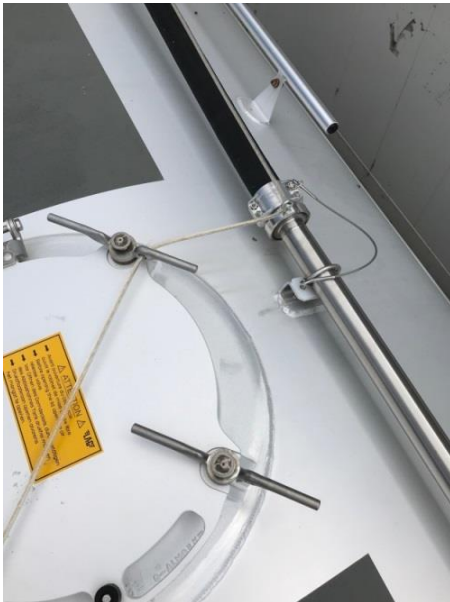
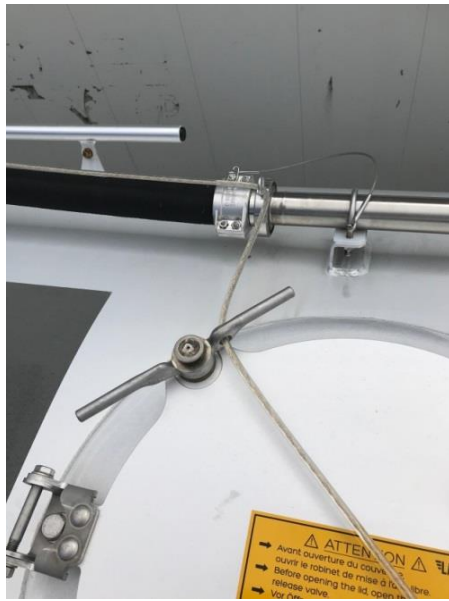
Precintado correcto del contenedor silo



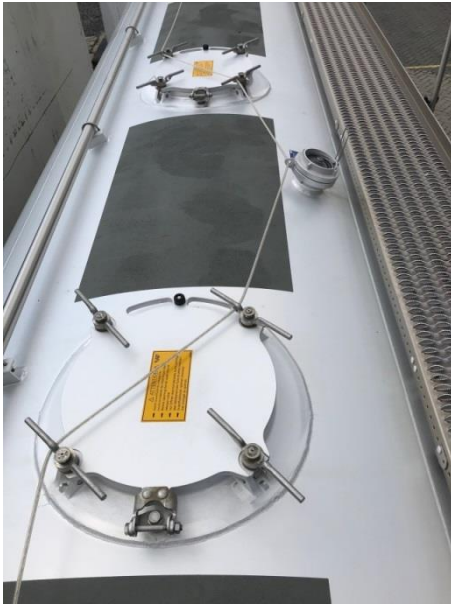
Asegúrate de que la válvula de vacío esté completamente apretada.



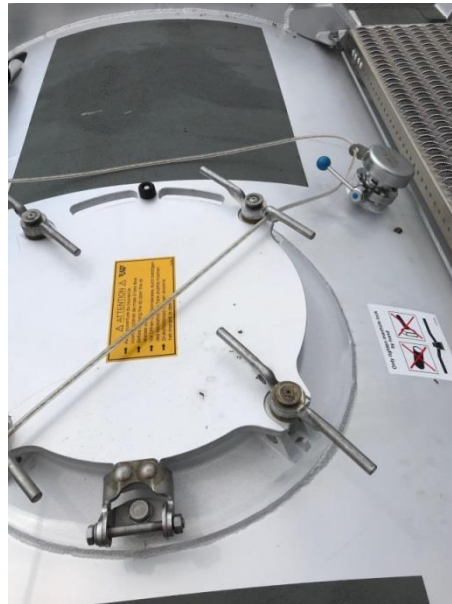
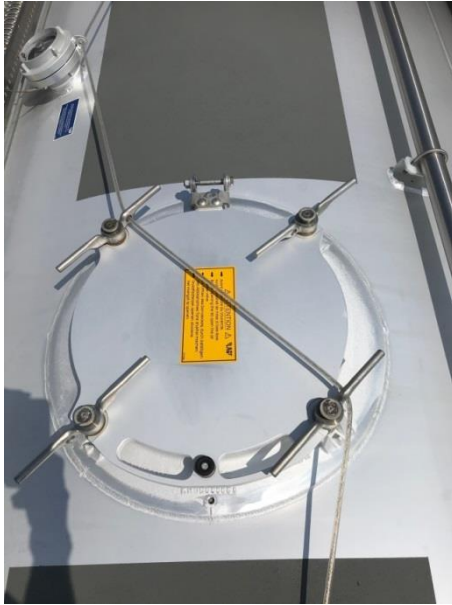
- Desenrolla completamente el cable TIR. (más adelante se mostrará un ejemplo de lo que puede salir mal si no lo haces)
- Comienza con la tapa de boca de hombre delantera. Luego trabaja 'diagonalmente'.
- Precinta la válvula de vacío.
- Precinta la entrada de aire.
- Precinta la conexión entre la manguera y la entrada de aire.



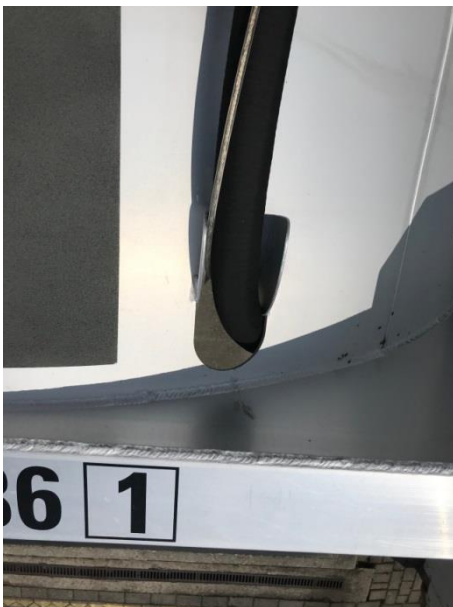
- Pasa el cable TIR a través de la conexión de la manguera de aire hacia el tubo de aire y a través de la segunda tapa de boca de hombre.



- Precinta las tapas Storz cuando te las encuentres. Asegúrate de que las tapas ciegas Storz estén completamente apretadas con la llave Silo.
- Asegúrate de que el cable TIR esté siempre tensado.



- El cable TIR se pasa diagonalmente a través de las tapas de boca de hombre.
- Precinta también la válvula de ventilación.
- Asegúrate de que el cable TIR esté siempre tensado.



- Precinta la conexión de la línea de aire superior
- No dejes que el cable TIR corra sobre el contenedor, sino utiliza la abertura de la línea de aire superior



- Precinta la conexión de la manguera de aire superior.
- Precinta la tapa ciega en la línea de aire.



- Precinta todos los pernos precintables del fondo de descarga.
- Precinta la tapa ciega de la conexión de aire de agitación.
- Precinta la caja de salida en ambos lados.



Observaciones.

Los puntos de precintado pueden ser diferentes en otros contenedores. Usa el sentido común.

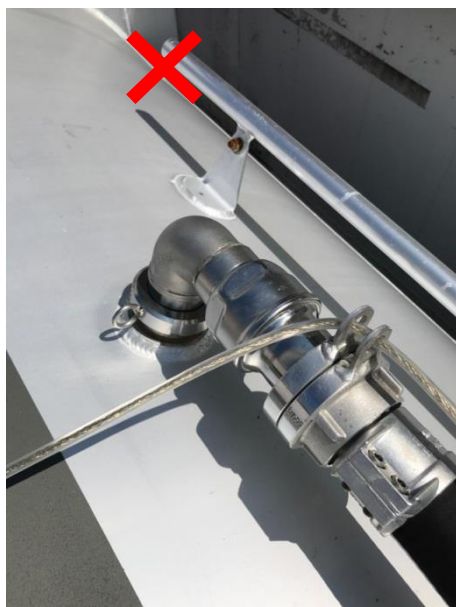
No te saltes ningún punto de precintado, sigue siempre la misma rutina y 'lee' el contenedor.

Si no hay caja de salida en el contenedor, no olvides precintar la válvula de mariposa y la tapa ciega de la salida.

A continuación, se muestran algunos ejemplos de precintado incorrecto.



- Válvula de vacío no precintada.



- Entrada de aire no precintada.
- Conexión de entrada de aire a manguera de aire no precintada.



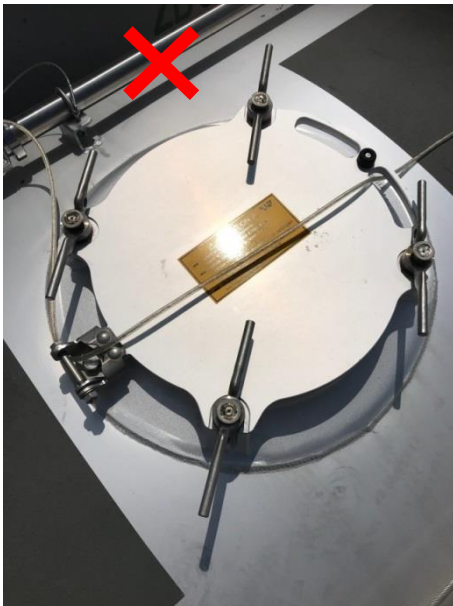
- Conexión de manguera de aire a línea de aire no precintada.



- Cable TIR mal colocado.
- Tapa de boca de hombre no precintada correctamente.



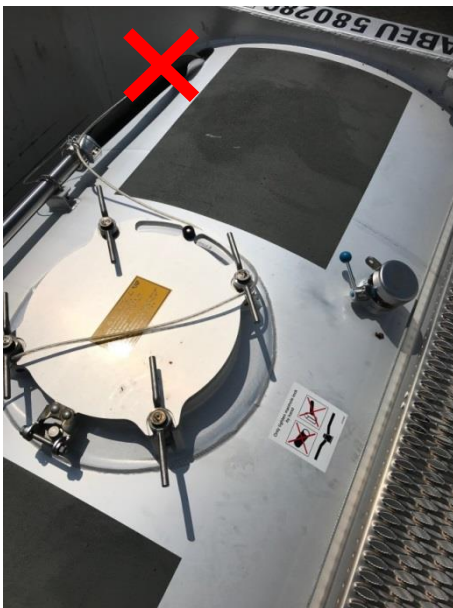
- Conexión Storz no precintada.



- Tapa de boca de hombre no precintada correctamente.
- Nudo en el cable TIR.



- Cable TIR no tensado.



- Válvula de ventilación no precintada.



- Línea de aire no precintada.



Cable TIR en el exterior de la viga transversal.
Alto riesgo de daño al cable TIR.



- Siempre desenrollar completamente el cable TIR del carrete.
- Si no lo haces, existe un alto riesgo de que alguien pueda abrir una tapa de boca de hombre o conexión Storz sin necesidad de romper el precinto final. Este es el mismo problema que cuando no se tensa correctamente el cable TIR.