VAN DEN BOSCH.com
THE SUPPLY CHANGER IN BULK

Limpieza en casa y en ruta

1. **Objetivo:**
   Procedimiento general para la limpieza del equipo.

2. **Ámbito de aplicación:**
   Van den Bosch

3. **Responsabilidades:**
   Planificador y conductor

4. **Método de trabajo**

En nuestro mundo del transporte en silo y cisterna, transportamos los productos de nuestros clientes sin embalaje. De hecho, el embalaje del producto es nuestra cisterna. Nuestra cisterna, mangueras y acoplamientos entran en contacto directo con el producto. Precisamente por eso es importante que todos estos elementos estén perfectamente limpios cuando vayas a cargar en nuestros clientes.

Antes de la limpieza, tu planificador:

- reservará la limpieza;
- planificará la estación de limpieza;
- informará qué carga(s) anterior(es) se han transportado en la cisterna;
- informará qué requisitos especiales se han establecido para la limpieza (a menudo hay requisitos específicos que pueden variar según el cliente.)

Puntos importantes de atención durante el proceso de limpieza

- Usa los EPP necesarios según las tareas.
- Asegúrate, antes de soltar algo, de que no haya presión en la cisterna.
- Al abrir la unidad de carga, ten en cuenta todos los riesgos. Como la presencia de gases (nitrógeno, etc.). Presta atención a la presencia de precintos amarillos.

- Comprueba si hay carga residual, si la hay infórmalo a la estación de limpieza y al planificador.
- Retira las etiquetas de advertencia de nitrógeno. Después de la limpieza estas deben ser retiradas.
- Presta especial atención con ADR/mercancías peligrosas debido a la presencia de productos residuales peligrosos como gases, etc.
- Sé consciente de los peligros específicos en una limpieza: se trabaja con productos de limpieza (agresivos), agua caliente, vapor, etc. y puedes entrar en la trayectoria de una pistola de lavado.
- Presta mucha atención: en una limpieza hay un gran riesgo de resbalar o caer debido a la presencia de agua y producto residual en el suelo.
- Al registrarte en una limpieza, debes poder presentar la información relacionada con la limpieza en tu ordenador de a bordo Trimble o app para verificar con la reserva de limpieza.
- Asegúrate de que todas las palancas de las tapas estén sueltas y que todos los tapones ciegos, válvulas de ventilación, válvulas de retención y otros acoplamientos estén sueltos y las mangueras cuelguen del portamangueras (no quitar los tapones ciegos), para que puedan limpiarse.
- Saca todos los acoplamientos usados y otros accesorios de las cajas y portamangueras.
- Si no está permitido permanecer en la nave de limpieza durante la limpieza, o si la limpieza se ha realizado antes de que recojas el semirremolque o contenedor, debes comprobar todo dentro de las posibilidades que tengas. Por ejemplo, no será posible comprobarlo todo si ya está completamente precintado.

Después de la limpieza

- Asegúrate de haberlo comprobado todo antes de abandonar las instalaciones de la estación de limpieza.
    - Ten mucho cuidado: una vez que hayas firmado el certificado de limpieza, la estación de limpieza asumirá que has aceptado la limpieza como bien ejecutada. ¡Ya no habrá posibilidad de volver sobre esto!

- Deja siempre que la unidad de carga se ventile. Especialmente con temperaturas exteriores frías, esto es necesario para prevenir la condensación.
- Realiza una **inspección visual** minuciosa. Empieza en la parte superior de la cisterna o el silo en la parte delantera y trabaja hacia atrás.

Luego comprueba:

- La parte trasera y las salidas si están en el lateral
- Las líneas de aire para ver si hay agua residual
- En el semirremolque silo, el bloque distribuidor de aire y las válvulas de retención
- Las mangueras y los portamangueras
- Los acoplamientos sueltos y otros accesorios
- Que las cajas de almacenamiento también estén limpias y secas
- Comprueba el precintado si no has precintado tú mismo la unidad de carga
- Comprueba si los datos de la unidad de carga están correctamente indicados en el certificado de limpieza
- Comprueba si **todos** los números de precinto están en el certificado de limpieza, incluso los precintos que se han proporcionado de más. Todos los precintos proporcionados deben estar colocados en la unidad de carga
- Comprueba si la(s) carga(s) anterior(es) están correctamente indicadas en el certificado de limpieza (como las recibiste de tu planificador). Una descripción incorrecta del producto anterior también puede llevar al rechazo de la cisterna en el lugar de carga
- Comprueba si todas las actividades también están indicadas en el certificado de limpieza (mediante los códigos EFTCO en el reverso del certificado)

Si este código no está presente, el trabajo no se ha realizado y normalmente llevará al rechazo por parte del lugar de carga.

1. Datos de la unidad de carga (número de cisterna/silo/contenedor)
2. Naturaleza del producto (Alimentario/no alimentario/químico)
3. Carga anterior
4. Procedimientos de limpieza
5. Servicios adicionales
6. Cargas anteriores
7. Números de precinto
8. Fecha hora entrada/salida
9. Firma limpiador/estación de limpieza

Controles e inspecciones

- ¡Comprueba que el silo no tenga presión antes de empezar! Comprueba si tu válvula de ventilación está abierta.
- Especialmente las mangueras, el codo de descarga y la válvula de retención deben comprobarse adicionalmente, ya que en la válvula de retención suele haber producto presente, ¡al igual que en la válvula de vacío!
- Limpiar y comprobar manualmente el fondo de descarga, fondo metálico agitador o anillo agitador, codo de descarga, válvula de mariposa y válvulas de retención en el fondo agitador y en el codo de descarga.

- ¡Asegúrate de que no quede agua en las líneas de aire o en el bloque distribuidor de aire!

- Limpiar acoplamientos y caja de acoplamientos, también los acoplamientos y caja de acoplamientos del camión.

- Comprueba siempre después de la limpieza que el silo/contenedor silo esté limpio y seco.
- Antes de volver a colocar los tapones ciegos o cerrar las tapas, comprueba que todas las juntas estén bien colocadas y estén secas y limpias.
- Si es necesario sellar el silo, esto debe hacerse utilizando el cable T.I.R. que debe pasarse transversalmente a través de todas las tapas, tapones, válvulas de ventilación y liberación (Ver Procedimiento Sellado Silo).
- En caso de duda, siempre precintar o contactar con planificación.
- Atención: deja siempre la válvula de ventilación abierta después de la limpieza para que durante el enfriamiento el silo no pueda hacer vacío. Usa el filtro de insectos para evitar que entren insectos en el silo .

Lista de verificación después de la limpieza

- ¿Está bien limpio el silo por dentro? Presta especial atención a la parte inferior de las tapas y las bocas de hombre
- Las juntas y tapas están bien limpias y en el lugar correcto
- Las tapas están cerradas
- Válvula de ventilación abierta
- El filtro de insectos está limpio y colocado.

- Los acoplamientos y codo de descarga están guardados limpios. Comprueba también el funcionamiento y limpieza de la válvula de retención en el codo de descarga.

- Mangueras limpias y secas, tapones ciegos colocados
- Los portamangueras están limpios

- Los portamangueras están precintados en ambos lados
- Todos los números de precinto están indicados en el certificado de limpieza.
- Se han recibido certificados de limpieza por duplicado
- Precintar según procedimiento de precintado del silo.